

# Technisches Datenblatt

| PE1000 Polyethylen PE-UHMW grün / natur   |                            |   |
|---|----------------------------|---|
| <b>Produktmerkmale</b>  |                            | <b>Anwendungsbe</b>   |
| Sehr gute Gleiteigenschaft<br>Entspricht der Richtlinie 2002/72/EG (Lebensmittelkontakt)<br>Sehr gute Verschleißfestigkeit<br>Gute Chemikalienbeständigkeit |                            | Nahrungsmittel-<br>Maschinenbau<br>Fördertechnik<br>Umwelttechnik |
| <b>Basisinformationen</b>   | <b>Angabe</b>              |   |
| Halbzeugformate   | Rundstangen<br>Platten     |   |
| <b>Allgemeine Eigenschaften</b>   | <b>Richtwerte / Angabe</b> | <b>Einheit</b>  |
| Dichte  | 0,93                       | g/cm <sup>3</sup>   |
| Mittleres Molekulargewicht  | ca. 5                      | 10 <sup>6</sup> g/mol   |
| Feuchtigkeitsaufnahme   | <0,01                      | %   |
| Brennverhalten ( Dicke 3,2 mm)  | HB                         |   |
| <b>Mechanische Eigenschaften</b>  | <b>Richtwerte / Angabe</b> | <b>Einheit</b>  |
| Streckenspannung  | >17                        | Mpa   |
| Bruchdehnung  | >400                       | %   |
| E-Modul   | >700                       | MPa   |
| Kugeldruckhärte   | 30-38                      | MPa   |
| Shore Härte   | 60-65                      | scale D   |
| Kerbschlagzähigkeit   | n.b                        | kJ / m <sup>2</sup>   |
| Charpy Kerbschlagzähigkeit  | >170                       | kJ / m <sup>2</sup>   |
| Verschleiß  | 100                        |   |
| Dynamischer Reibungskoeffizient   | 0,1-0,2                    |   |
| <b>Thermische Eigenschaften</b>   | <b>Richtwerte / Angabe</b> | <b>Einheit</b>  |
| Schmelztemperatur   | 130-140                    | °C  |
| Wärmeleitfähigkeit  | 0,4                        | W / (m*K)   |
| Linearer thermische Ausdehnungskoeffizient<br>+23°C...+80°C   | 1,5 .... 2                 | 10 <sup>-4</sup> K <sup>-1</sup>                                  |
| Max. Einsatztemperatur langfristig  | - 200 ... + 80             | °C  |
| Max. Einsatztemperatur kurzfristig  | 90                         | °C  |
| <b>Elektrische Eigenschaften</b>  | <b>Richtwerte / Angabe</b> | <b>Einheit</b>  |
| Spezifischer Durchgangswiderstand   | >10 <sup>14</sup>          | Ω *cm   |
| Spezifischer Oberflächenwiderstand  | >10 <sup>13</sup>          | Ω   |
| <b>Legende</b>  |                            |   |

k.A = keine Angabe

Benötigen Sie bindende und exakte Werte, fordern Sie bitte ein entsprechendes Werkzeugezeugnis an (Es können hierfür ggf. Zusatzkosten anfallen!).

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den Angaben nur um Richtwerte handelt, die produktionsbedingten Schwankungen unterliegen.

\*weitere Spezifikationen auf Anfrage erhältlich

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte auch auszugsweise nur mit Genehmigung von kunststoffdirekt. Stand 01.17.

Kunststoffdirekt - Middeldorper Weg59a - 45327 Essen - t-+49(201)31974470 - info@kunststoffdirekt.de - www.kunststoffdirekt.de



**Kunststoffdirekt**  
mehr als nur Kunststoff

|                       |
|-----------------------|
|                       |
| <b>Beispiele</b>      |
| und Getränkeindustrie |
|                       |
|                       |
|                       |
| <b>Prüfmethode</b>    |
| ISO 1183              |
|                       |
| DIN EN ISO62          |
| UL94                  |
| <b>Prüfmethode</b>    |
| DIN EN ISO 527        |
| DIN EN ISO 527        |
| DIN EN ISO 527        |
| ISO 2039-1            |
| DIN EN ISO 868        |
| DIN EN ISO 179        |
| ISO 11542-2           |
| Sand-Slurry           |
|                       |
| <b>Prüfmethode</b>    |
| <b>ISO 11357-3</b>    |
| DIN 52612-1           |
|                       |
| DIN 53752             |
| Average               |
| Average               |
| <b>Prüfmethode</b>    |
| IEC 60093             |
| IEC 60093             |
|                       |